



Ytelsessertifikat

0435-CPR-0153

I samsvar med forordning (EU) nr 305/2011 av Europaparlamentet og Rådet av 9. mars 2011 (Byggevareforordning), gjelder dette sertifikatet for følgende byggevare:

Komponenter for stålkonstruksjoner

i henhold til EN-1090-2:2018 + A1:2024
for utførelsesklasse EXC3 med CE merking metode 1, 3a

bringes i omsetning under navnet eller varemerke



og produsert i produksjonsanlegg

Strømtangvegen 17C, 3950 Brevik
Industriveien 12, 3940 Porsgrunn

Dette sertifikatet attesterer alle bestemmelser om vurdering og verifisering av konstant ytelse beskrevet i Annex ZA i standarden

EN 1090-1:2009+A1:2011

Utførelsen er fastsatt i henhold til system 2+ for i dette sertifikatet og byggevarens ytelse er vurdert til å være konstant.

Dette sertifikatet ble første gang utstedt 22.12.2015 og vil være gyldig så lenge verken harmonisert standard, byggevaren, systemet for vurdering og verifisering av ytelse eller produksjonsforholdene i anlegget endres betydelig, med mindre det suspenderes eller trekkes tilbake av det tekniske kontrollorgan.

Omfang for EN 1090 er spesifisert i eget vedlegg: 0435-CPR-0153-1

Patrik Jonas Berggren

.....
Patrik Jonas Berggren

Director of Testing and Inspection / Direktør Testing og Inspeksjon

CERTIFICATE

Kiwa AS
Kabelgata 2
N-0580 Oslo



Omfangsbeskrivelse av produsentens FPC-system

(Avkryssede bokser angir omfanget av produsentens FPC-system)

Utførelsesstandard	<input checked="" type="checkbox"/> NS-EN 1090-2: Stålkonstruksjoner			<input type="checkbox"/> NS-EN 1090-3: Aluminiumkonstruksjoner		
Spesifikasjon, bearbeiding og sammenstilling						
Utførelsesklasse	<input checked="" type="checkbox"/> EXC 2	<input checked="" type="checkbox"/> EXC 3	<input type="checkbox"/> EXC 4	<input type="checkbox"/> EXC 2	<input type="checkbox"/> EXC 3	<input type="checkbox"/> EXC 4
Grunnmaterialer	<input checked="" type="checkbox"/> Tabell 2: Konstruksjonsstål			<input type="checkbox"/> Tabell 2: Plastisk bearbeidede Al-legeringer; Plater og ekstruderte produkter		
	<input checked="" type="checkbox"/> Tabell 3: Plater og bånd egnet for kaldforming			<input type="checkbox"/> Tabell 3: Plastisk bearbeidede Al-legeringer; Smidde produkter		
	<input checked="" type="checkbox"/> Tabell 4: Rustbestandige stål			<input type="checkbox"/> Tabell 4: Al-legeringer; Støpte produkter		
Skjæring	<input checked="" type="checkbox"/> Saging / Kapping		<input checked="" type="checkbox"/> Klipping og nibling	<input type="checkbox"/> Saging / Kapping		<input type="checkbox"/> Klipping og nibling
	<input checked="" type="checkbox"/> Termisk skjæring		<input type="checkbox"/> Vannskjæring	<input type="checkbox"/> Termisk skjæring		<input type="checkbox"/> Vannskjæring
	<input type="checkbox"/> Frie kanter overflatehardhet					
Forming						
Varmforming	<input type="checkbox"/> Bøying		<input type="checkbox"/> Pressing	<input type="checkbox"/> Mykgjøring		<input type="checkbox"/> Herding
	<input type="checkbox"/> Smiing		<input type="checkbox"/> Flammeretting	<input type="checkbox"/> Varmretting		
Kaldforming	<input checked="" type="checkbox"/> Valsing		<input checked="" type="checkbox"/> Pressing	<input type="checkbox"/> Valsing		<input type="checkbox"/> Pressing
	<input checked="" type="checkbox"/> Falsing		<input type="checkbox"/> Bøying	<input type="checkbox"/> Falsing		<input type="checkbox"/> Bøying
Hulltaking						
Tilvirkning av hull	<input checked="" type="checkbox"/> Boring		<input checked="" type="checkbox"/> Lokking	<input type="checkbox"/> Boring		<input type="checkbox"/> Lokking
	<input type="checkbox"/> Termisk skjæring		<input type="checkbox"/> Vannskjæring	<input type="checkbox"/> Vannskjæring		
Sveising og sveisekoordinering						
Sveisemetode	<input checked="" type="checkbox"/> 111	<input checked="" type="checkbox"/> 13	<input type="checkbox"/> 22	<input type="checkbox"/> 42	<input type="checkbox"/> 784	<input type="checkbox"/> 131
	<input type="checkbox"/> 114	<input checked="" type="checkbox"/> 14	<input type="checkbox"/> 23	<input type="checkbox"/> 52	<input type="checkbox"/> 786	<input type="checkbox"/> 141
	<input type="checkbox"/> 12	<input type="checkbox"/> 21	<input type="checkbox"/> 24	<input type="checkbox"/> 783		<input type="checkbox"/> 41
Godkjenning av sveiseprosedyrer	<input type="checkbox"/> NS-EN 15610		<input checked="" type="checkbox"/> NS-EN 15614-1	<input type="checkbox"/> NS-EN 14555		<input type="checkbox"/> NS-EN 15612
	<input type="checkbox"/> NS-EN 15611		<input type="checkbox"/> NS-EN 15614-11	<input type="checkbox"/> NS-EN 15620		<input type="checkbox"/> NS-EN 15613
	<input checked="" type="checkbox"/> NS-EN 15612		<input type="checkbox"/> NS-EN 15614-12	<input type="checkbox"/> NS-EN 17660-1		<input type="checkbox"/> NS-EN 15614-2
	<input type="checkbox"/> NS-EN 15613		<input type="checkbox"/> NS-EN 15614-13	<input type="checkbox"/> NS-EN 17660-2		<input type="checkbox"/> NS-EN 25239-4 (FSW)
Sveisekoordinatorens kvalifikasjoner	<input type="checkbox"/> Basis		<input checked="" type="checkbox"/> Spesifikk	<input type="checkbox"/> Omfattende		<input type="checkbox"/> Basis
	<input type="checkbox"/> Nasjonal Nivå 2		<input type="checkbox"/> Nasjonal Nivå 3		<input type="checkbox"/> Spesifikk	<input type="checkbox"/> Omfattende
Sveisekoordinator	Jan Erik Sunnarvik / IWT					
Sveisekoordinatorens videreutdanning:	for sveising av armering		<input type="checkbox"/> Nasjonalt kurs / Internasjonalt kurs			
			<input type="checkbox"/> Praksis, erfaring			
Teknisk kompetanse for sveisekoordinator						
Godkjenningsområde for sveisekoordinator	<input checked="" type="checkbox"/> Tabell 14: Konstruksjonsstål			<input checked="" type="checkbox"/> Tabell 15: Rustbestandige stål		<input type="checkbox"/> Tabell 9: Aluminium
	Utførelsesklasse					
	<input checked="" type="checkbox"/> EXC 2		<input type="checkbox"/> EXC 3		<input type="checkbox"/> EXC 4	
	Stål (Stålgruppe)			Grunnmateriale		
	<input checked="" type="checkbox"/> S235 til S355 (1.1, 1.2, 1.4)		<input checked="" type="checkbox"/> Austenittisk (8), Ferrittisk (7,1)		<input type="checkbox"/> 3xxx, 5xxx, Annet (EXC2)	
	<input checked="" type="checkbox"/> S420 til S700 (1.3, 2, 3)		<input checked="" type="checkbox"/> Austenittisk-ferrittisk (10)		<input type="checkbox"/> 3xxx, 5xxx, Annet (EXC3)	
	<input checked="" type="checkbox"/> Alle (1,1, 1.2, 1.4, 2, 3)		<input checked="" type="checkbox"/> Alle (7,1, 8, 10)		<input type="checkbox"/> Alle	
Materialtykkelse			Type tilsettmaterialer og hjelpestoffer			
<input checked="" type="checkbox"/> t ≤ 25mm		<input checked="" type="checkbox"/> 25 ≤ t ≤ 50mm		<input type="checkbox"/> t > 50mm		
		<input type="checkbox"/> Type 3, Type 4		<input type="checkbox"/> Type 5		
		<input type="checkbox"/> t ≤ 12mm		<input type="checkbox"/> t > 12mm		
		<input type="checkbox"/> t ≤ 12mm		<input type="checkbox"/> t > 12mm		
Mekaniske forbindelser						
Mekaniske forbindelser	<input checked="" type="checkbox"/> Mekaniske forbindelser			<input type="checkbox"/> Mekaniske forbindelser <input type="checkbox"/> Festemetode med lim		
Montering						
Montering	<input checked="" type="checkbox"/> Montering			<input type="checkbox"/> Montering		
Overflatebehandling						
Overflatebehandling	<input type="checkbox"/> Maling eller relaterte produkter		<input type="checkbox"/> Varmforsinking	<input type="checkbox"/> Belegg		<input type="checkbox"/> Anodisering
	<input type="checkbox"/> Metallbelegg ved termisk sprøyting			<input type="checkbox"/> Passivisering		
Geometriske toleranser						
Geometriske toleranser	<input checked="" type="checkbox"/> Geometriske toleranser			<input type="checkbox"/> Geometriske toleranser		
Kontroll, prøving og utbedringer						
Kontroll og prøving	<input checked="" type="checkbox"/> Visuell kontroll		<input type="checkbox"/> Ikke-destruktiv testing		<input type="checkbox"/> Visuell kontroll <input type="checkbox"/> Ikke-destruktiv testing	