



Ytelsessertifikat

0435-CPR-0153

I samsvar med forordning (EU) nr 305/2011 av Europaparlamentet og Rådet av 9. mars 2011 (Byggevareforordning), gjelder dette sertifikatet for følgende byggevare:

Komponenter for stålkonstruksjoner

i henhold til EN-1090-2:2018 + A1:2024
for utførelsesklasse EXC3 med CE merking metode 1, 3a

bringes i omsetning under navnet eller varemerke



og produsert i produksjonsanlegg

Strømtangvegen 17C, 3950 Brevik
Industriveien 12, 3940 Porsgrunn

Dette sertifikatet attesterer alle bestemmelser om vurdering og verifisering av konstant ytelse beskrevet i Annex ZA i standarden

EN 1090-1:2009+A1:2011

Utførelsen er fastsatt i henhold til system 2+ for i dette sertifikatet og byggevarens ytelse er vurdert til å være konstant.

Dette sertifikatet ble første gang utstedt 22.12.2015 og vil være gyldig så lenge verken harmonisert standard, byggevaren, systemet for vurdering og verifisering av ytelse eller produksjonsforholdene i anlegget endres betydelig, med mindre det suspenderes eller trekkes tilbake av det tekniske kontrollorgan.

Omfang for EN 1090 er spesifisert i eget vedlegg: 0435-CPR-0153-1

Patrik Jonas Berggren

.....
Patrik Jonas Berggren

Director of Testing and Inspection / Direktør Testing og Inspeksjon

CERTIFICATE

Kiwa AS
Kabelgata 2
N-0580 Oslo



Omfangsbeskrivelse av produsentens FPC-system

(Avkryssede bokser angir omfanget av produsentens FPC-system)

Utførelsesstandard	☒ NS-EN 1090-2: Stålkonstruksjoner			☐ NS-EN 1090-3: Aluminiumkonstruksjoner		
Spesifikasjon, bearbeiding og sammenstilling						
Utførelsesklasse	☒ EXC 2	☒ EXC 3	☐ EXC 4	☐ EXC 2	☐ EXC 3	☐ EXC 4
Grunnmaterialer	☒ Tabell 2: Konstruksjonsstål			☐ Tabell 2: Plastisk bearbeidede Al-legeringer; Plater og ekstruderte produkter		
	☒ Tabell 3: Plater og bånd egnet for kaldforming			☐ Tabell 3: Plastisk bearbeidede Al-legeringer; Smidde produkter		
	☒ Tabell 4: Rustbestandige stål			☐ Tabell 4: Al-legeringer; Støpte produkter		
	☐ NS-EN ISO 10080 Armeringsstål			☐ Tabell 4: Al-legeringer; Støpte produkter		
Skjæring	☒ Saging / Kapping		☒ Klipping og nibling	☐ Saging / Kapping		☐ Klipping og nibling
	☒ Termisk skjæring		☐ Vannskjæring	☐ Termisk skjæring		☐ Vannskjæring
	☐ Frie kanter overflatehardhet			☐ Lokking		
Forming						
Varmforming	☐ Bøying		☐ Pressing	☐ Mykgjøring		☐ Herding
	☐ Smiing		☐ Flammeretting	☐ Varmretting		
Kaldforming	☒ Valsing		☒ Pressing	☐ Valsing		☐ Pressing
	☒ Falsing		☐ Bøying	☐ Falsing		☐ Bøying
Hulltaking						
Tilvirkning av hull	☒ Boring		☒ Lokking	☐ Boring		☐ Lokking
	☐ Termisk skjæring		☐ Vannskjæring	☐ Vannskjæring		
Sveising og sveisekoordinering						
Sveisemetode	☒ 111	☒ 13	☐ 22	☐ 42	☐ 784	☐ 131
	☐ 114	☒ 14	☐ 23	☐ 52	☐ 786	☐ 141
	☐ 12	☐ 21	☐ 24	☐ 783		☐ 41
Godkjenning av sveiseprosedyrer	☐ NS-EN 15610		☒ NS-EN 15614-1	☐ NS-EN 14555		☐ NS-EN 15612
	☐ NS-EN 15611		☐ NS-EN 15614-11	☐ NS-EN 15620		☐ NS-EN 15613
	☒ NS-EN 15612		☐ NS-EN 15614-12	☐ NS-EN 17660-1		☐ NS-EN 15614-2
	☐ NS-EN 15613		☐ NS-EN 15614-13	☐ NS-EN 17660-2		☐ NS-EN 25239-4 (FSW)
Sveisekoordinatorens kvalifikasjoner	☐ Basis		☒ Spesifikk	☐ Omfattende		☐ Basis
	☐ Nasjonal Nivå 2			☐ Nasjonal Nivå 3		☐ Spesifikk
Sveisekoordinator	Jan Erik Sunnarvik / IWT					
Sveisekoordinatorens videreutdanning:	for sveising av armering		☐ Nasjonalt kurs / Internasjonalt kurs			
Teknisk kompetanse for sveisekoordinator						
Godkjenningsområde for sveisekoordinator	☒ Tabell 14: Konstruksjonsstål			☒ Tabell 15: Rustbestandige stål		☐ Tabell 9: Aluminium
	Utførelsesklasse					
	☒ EXC 2		☐ EXC 3	☐ EXC 4		☐ EXC 2
				☐ EXC 3		
				☐ EXC 4		
	Stål (Stålgruppe)					
	☒ S235 til S355 (1.1, 1.2, 1.4)			☒ Austenittisk (8), Ferrittisk (7,1)		
	☒ S420 til S700 (1.3, 2, 3)			☒ Austenittisk-ferrittisk (10)		
	☒ Alle (1.1, 1.2, 1.4, 2, 3)			☒ Alle (7,1, 8, 10)		
	Materialtykkelse					
☒ t ≤ 25mm		☒ 25 ≤ t ≤ 50mm		☐ t > 50mm		
Type tilsettmaterialer og hjelpestoffer						
Type 3, Type 4			Type 5			
☐ t ≤ 12mm		☐ t > 12mm		☐ t ≤ 12mm		
				☐ t > 12mm		
Mekaniske forbindelser						
Mekaniske forbindelser	☒ Mekaniske forbindelser			☐ Mekaniske forbindelser		
Montering						
Montering	☒ Montering			☐ Montering		
Overflatebehandling						
Overflatebehandling	☐ Maling eller relaterte produkter		☐ Varmforsinking		☐ Belegg	
	☐ Metallbelegg ved termisk sprøyting				☐ Anodisering	
Geometriske toleranser						
Geometriske toleranser	☒ Geometriske toleranser			☐ Geometriske toleranser		
Kontroll, prøving og utbedringer						
Kontroll og prøving	☒ Visuell kontroll		☐ Ikke-destruktiv testing		☐ Visuell kontroll	
				☐ Ikke-destruktiv testing		